

**3M** Наука,  
Воплощенная в жизнь™



**Абразивные  
материалы  
для промышленности**

# О компании

Компания 3M — транснациональная корпорация со столетней историей успеха на рынке. Компания производит тысячи уникальных продуктов и занимает лидирующие позиции во многих отраслях: от материалов для здравоохранения до товаров для дома и офиса.

Вся деятельность компании 3M базируется на научных открытиях и разработках. За более чем вековую историю ученые и инженеры компании создали сотни запатентованных технологий. Среди наиболее известных изобретений компании: клейкая лента Scotch®, блокноты для записок Post-it®, магнитная лента для звукозаписи, цветной копировальный аппарат, световозвращающая пленка для дорожных знаков.

И по сей день 7 тысяч ученых-исследователей, работающих в компании, ежегодно изобретают более 500 новых продуктов, решающих различные задачи во всех сферах человеческой жизни.

Начав свою историю в начале XX века с обычной шлифовальной бумаги, компания 3M не перестает развивать свои абразивные технологии, дополняя их выдающимися разработками других своих подразделений. В результате создаются уникальные продукты, зачастую устанавливающие абсолютно новые стандарты абразивной обработки, например, нетканые абразивные материалы Scotch-Brite™, позволяющие производить обработку с минимальным изменением геометрии детали, или структурированные абразивы 3M™ Trizact™, обеспечивающие стабильность качества обработки, снижение количества этапов шлифовки и снижение расхода абразива.

Изобретение керамического зерна точной формы 3M™ стало наиболее значимым событием последних лет в развитии технологий абразивной обработки. Абразивы с керамическим зерном точной формы 3M™, например, уже хорошо известные на российском рынке фибровые круги 3M™ Cubitron™ II, обеспечивают рекордно высокую скорость обработки и отличаются большим ресурсом, позволяя в разы повысить производительность и снизить затраты на абразивную обработку.

Абразивные материалы компании 3M позволяют выполнять любые шлифовальные работы от самой грубой зачистки до полировки с микронной точностью и применяются во всех областях промышленности от автомобилестроения и обработки цветных металлов и сплавов до производства авиационных двигателей и волоконно-оптических коннекторов.

# Содержание

▶ Новинки.....	4
▶ Бренды и технологии.....	5
▶ Отрезные круги .....	6
▶ Зачистные круги.....	8
▶ Фибровые шлифовальные круги.....	9
▶ Лепестковые круги .....	11
▶ Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip.....	14
▶ Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH.....	15
▶ Прессованные круги Scotch-Brite™ .....	16
▶ Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ .....	18
▶ Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle.....	20
▶ Лепестковые щетки .....	22
▶ Объемные круги .....	24
▶ Круги для орбитальных шлифовальных машин .....	25
▶ Орбитальные шлифовальные машины.....	27
▶ Листы и рулоны Scotch-Brite™ .....	29
▶ Шлифовальные губки.....	30
▶ Шлифовальные листы и рулоны.....	31
▶ Полировальные пасты.....	33
▶ Полировальные круги.....	35
▶ Шлифовальные ленты.....	36
▶ Материалы для удаления дефектов ЛКП .....	40
▶ Материалы для обработки стекла .....	41
▶ Технология обработки искусственного камня.....	42
▶ Таблица соответствия зернистостей .....	43
▶ Средства индивидуальной защиты.....	44





## Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Более твердая связка и другие изменения в конструкции существенно увеличили стойкость и повысили ресурс зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II. При этом зачистные круги 3M™ Cubitron™ II сохраняют высокую скорость съема металла и обеспечивают такой же комфорт работы.



## Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Новое поколение отрезных кругов 3M™ Cubitron™ II, благодаря внесенным в конструкцию изменениям, отличается увеличенным ресурсом, повышенной влагостойкостью и более чистой линией реза. При этом увеличились и скорость резания, и, соответственно, производительность.



## Фибровые круги 3M™ 782C и 787C

Новые фибровые круги 3M™ 782C для черного металла и 3M™ 787C для нержавеющей стали и цветных металлов – это отличное соотношение цены и качества. Высокая скорость съема, большой ресурс и другие преимущества керамического зерна точной формы 3M™ – теперь по более доступной цене.



## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ DP-UW

Круги предназначены для обработки поверхностей сложной формы. Благодаря керамическому зерну точной формы новые прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ DP-UW отличаются высочайшим ресурсом и производительностью, а мягкая основа круга обеспечивает быструю заправку круга под требуемый профиль, обеспечивая минимальный съем материала и полностью исключая повреждение поверхности.

# Бренды и технологии

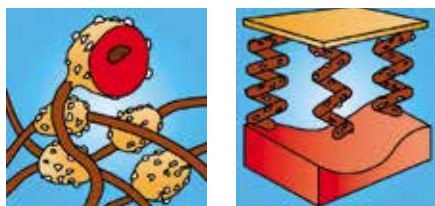
## CUBITRON™ II



Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™, абразивные круги и шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II сочетают высокую агрессивность и очень большой ресурс, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций. В результате абразивные материалы 3M™ Cubitron™ II обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные, шлифовальные и последующие доводочные операции и экономию времени. При использовании абразивов 3M™ Cubitron™ II с ручным шлифовальным инструментом от оператора требуется минимум усилий, поскольку керамическое зерно точной формы 3M™ легко прорезает металл.

- ▶ рекордно высокая скорость обработки
- ▶ большой ресурс и длительный срок службы
- ▶ меньший нагрев поверхности
- ▶ снижение нагрузки на мастера

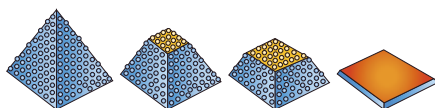
## Scotch-Brite™



Нетканые абразивные материалы Scotch-Brite™ обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов Scotch-Brite™ предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов Scotch-Brite™ существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

- ▶ большой ресурс и высокая износостойкость
- ▶ высокая скорость обработки
- ▶ стабильное качество обработки
- ▶ полное сохранение геометрии обрабатываемой поверхности
- ▶ отсутствие прижогов и других привнесенных дефектов
- ▶ простота использования

## Trizact™



Структурированные абразивы 3M™ Trizact™ – реальная возможность существенно усовершенствовать процесс промежуточной и окончательной обработки: уменьшить количество операций, сократить общее время обработки и снизить затраты. Уникальное многослойное строение абразивного слоя, сформированного в пирамидки или другие структуры точной формы, обеспечивает постоянный, точно выдержанный класс чистоты поверхности в течение всего срока службы абразива 3M™ Trizact™.

- ▶ постоянное контролируемое качество обработки
- ▶ обеспечение заданных параметров шероховатости
- ▶ отсутствие случайных привнесенных дефектов
- ▶ большой ресурс
- ▶ снижение в несколько раз расхода абразива
- ▶ сокращение количества шагов обработки



# Отрезные круги ЗМ™ Cubitron™ II

Больше резов одним кругом.  
Намного больше!  
И намного быстрее!

**CUBITRON™ II**



# Отрезные круги

Отрезные круги предназначены для резки листа, трубы, прутка, разнообразного проката и других изделий. Идеальная балансировка и равномерный износ без выкрашивания позволяют получить максимально качественный рез без заусенцев и прижогов.



## Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные отрезные круги 3M™ Cubitron™ II с керамическим зерном точной формы 3M™ предназначены для резки любых металлов и сплавов. Новое поколение отрезных кругов 3M™ Cubitron™ II благодаря внесенным в конструкцию изменениям отличаются высокой влажостойкостью, увеличенным ресурсом и еще большей скоростью резания. Они обеспечивают существенное повышение производительности и снижение затрат. Не требуя большого нажима при работе, отрезные круги 3M™ Cubitron™ II снижают нагрузку на оператора.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	
125 x 22	65512	65455		12 250
150 x 22		65173		10 200
180 x 22			65462	8 500
230 x 22			65463	6 650



## Отрезные круги 3M™ Green Corps™

Отрезные круги 3M™ Green Corps™ с керамическим зерном отличаются большим ресурсом и чистым резом без заусенцев и прижогов при высокой скорости резки. Они предназначены для резки любых металлов и сплавов, а также пластиков.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	1,3 мм		
75 x 9,5	63102		25 100
100 x 9,5	63104		20 000

Отрезные круги 3M™ – качественный и экономичный инструмент для резки, включающий широкий ассортимент типоразмеров для разнообразных применений.



## Отрезные круги 3M™ Inox для резки нержавеющей стали

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	2,0 мм	2,5 мм	3,2 мм	
125 x 22	68011				12 200
180 x 22		62918			8 500
230 x 22		62920	62921	62922	6 650



## Отрезные круги 3M™ Metal для резки черных сталей

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	2,5 мм	3,2 мм	
125 x 22	68009	60830	65526		65532	12 200
150 x 22		65539				10 200
180 x 22				65543		8 500
230 x 22					65551	6 650



## Отрезные круги 3M™ Premium для быстрой резки высокопрочных сталей и цветных металлов

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм		
125 x 22	68013		12 200

# Зачистные круги

Зачистные круги – это универсальный инструмент для операций, требующих большого съема металла: зачистки сварных швов, подготовки поверхности к сварке, снятия фаски, удаления окалины, облоя, брызг от сварки («грата») и т.д. Зачистным кругом можно работать по плоскости, по кромке, во внутреннем угловом соединении и на деталях со сложной геометрической формой.



## Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющей стали, чугуна и других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ они демонстрируют высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II нового поколения обладают увеличенным ресурсом за счет более твердой связки «Q» и двухслойного строения. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат на операции зачистки.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7,0 мм		
125 x 22	94002		12 250
150 x 22	94001		10 200
180 x 22	94000		8 500
230 x 22	93999		6 650

Зачистные круги 3M™ – качественный и экономичный инструмент для зачистки и других операций с агрессивным съемом металла.



## Зачистные круги 3M™ Inox для обработки нержавеющей сталей и мягких металлов

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	6,8 мм		
125 x 22	63984		12 250
180 x 22	63985		8 500
230 x 22	63986		6 650



## Зачистные круги 3M™ Metal для черных сталей

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	6,8 мм		
125 x 22	65536		12 250
150 x 22	65540		10 200
180 x 22	65548		8 500



## Гибкие шлифовальные круги 3M™ Green Corps™

Гибкая конструкция шлифовальных кругов 3M™ Green Corps™ обеспечивает снижение уровня вибрации и уровня шума при выполнении зачистных и шлифовальных операций, а также позволяет получить более высокое качество поверхности, чем при работе обычным зачистным кругом. Круги 3M™ Green Corps™ предназначены для обработки любых металлов и сплавов.

Круги 3M™ Green Corps™ должны обязательно использоваться со специальной оправкой.

Размер, мм	Зернистость и номер набора*		Макс. скорость вращения, об/мин	Оправка
	P36	P80		
125 x 3,0 x 22	60634	60637	12 200	60642
180 x 3,7 x 22	60638		8 500	60643

\* Набор включает в себя 20 шлифовальных кругов и 2 соответствующие оправки.



# Фибровые шлифовальные круги

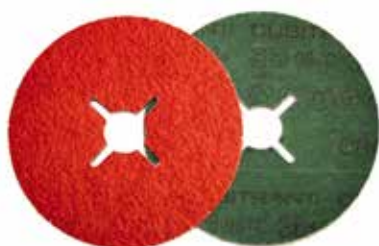
Фибровые шлифовальные круги используются для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Благодаря своей гибкой конструкции и особой форме используемых оправок, фибровые круги прилегают большей площадью к обрабатываемому металлу, что позволяет сохранить «плоскостность» поверхности, а также не «заваливать» кромку на изделиях с прямым углом.



## Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 982C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 982C используются для обработки черных сталей: удаления усиления сварного шва, заусенцев после газоплазменной резки, окалины и для других операций, связанных с большим съемом металла. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает исключительные характеристики фибровых кругов 3M™ Cubitron™ II 982C: они шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие фибровые круги. Это обеспечивает повышение производительности и снижение себестоимости зачистных и последующих операций.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	55073	27624	27628	12 200	64861 / 64858
180 x 22	27698	27740	27741	8 500	64862 / 64859



## Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 987C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 987C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов, бронзы, латуни и других металлов и сплавов, чувствительных к нагреву. Они используются на операциях, требующих большого съема металла: удаления усиления сварного шва, снятия фаски, удаления заусенцев и других дефектов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и длительный срок службы кругов 3M™ Cubitron™ II 987C: они шлифуют до 5 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые круги, что ведет к повышению производительности и снижению затрат на зачистные и последующие операции.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	27618	27646	27650	12 200	64861 / 64858



## Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C

Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C предназначены для обработки черных сталей и сплавов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает более высокую скорость обработки и больший ресурс по сравнению с фибровыми шлифовальными кругами с цирконатом алюминия или с обычным керамическим зерном. Также оно позволяет снизить нагрузку на оператора. Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C отличаются привлекательной ценой и обеспечивают снижение стоимости абразивной обработки – съема фаски, зачистки сварного шва, шлифовки поверхности.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	89715	89719	89723	12 200	64861 / 64858
180 x 22	89716	89720	89724	8 500	64862 / 64859



## Фибровые шлифовальные круги 3М™ 787С

Фибровые шлифовальные круги 3М™ 787С с керамическим зерном точной формы 3М™ разработаны для обработки нержавеющей стали и сплавов, а также цветных металлов (например, алюминия или никелевых сплавов). Круги 3М™ 787С работают без перегрева поверхности, отличаются высокой производительностью и большим ресурсом. Они превосходят по своим рабочим характеристикам фибровые шлифовальные круги с обычным керамическим зерном на операциях по съему фаски, удалению сварных швов и шлифовке поверхности.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+	120+		
125 x 22	89731	89735	89739	89743	12 200	64861 / 64858
180 x 22	89732	89736	89740	89744	8 500	64862 / 64859



## Оправки 3М™ для фибровых шлифовальных кругов

Оправки 3М™ для фибровых шлифовальных кругов изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев, который неизбежно возникает при выполнении шлифовальных работ, и сохранять жесткость. Ребристые оправки обладают постоянной жесткостью, большое количество коротких ребер по краю оправки обеспечивают лучшую «раскрываемость» абразивного зерна. При этом практически исключается риск засаливания круга и продлевается срок его службы, а высокая агрессивность резания сохраняется до полного износа абразивного слоя. При использовании плоских оправок снижается давление на круг, что исключает преждевременное раскрытие зерен абразивного минерала, уменьшает глубину риски и повышает качество обработанной поверхности. Плоские оправки рекомендуется использовать с фибровыми кругами средней зернистости (50, 60, 80 и тоньше). Конструкция оправок 3М™ для фибровых кругов позволяет наилучшим образом использовать свойства фибровых кругов с керамическим зерном, что в результате приводит к повышению производительности шлифовки, сокращению времени производственного цикла и снижению затрат на абразив.

Размер, мм	Номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	Ребристые	Плоские		
125	64861	64858	M14; 5/8	12 200
180	64862	64859	M14; 5/8	8 500

# Лепестковые круги

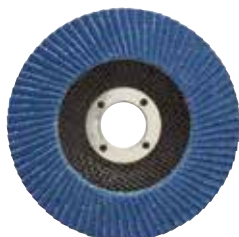
Торцевые лепестковые круги компании ЗМ – популярный инструмент для самых разных операций: зачистки сварных швов, удаления заусенцев, шлифовки и доводки поверхности. Точно подобранная ткань абразивного лепестка круга равномерно изнашивается во время работы и не закрывает собой лежащий ниже слой абразива. Это позволяет более полно использовать ресурс круга, снижая затраты на операции шлифовки.



## Лепестковые круги ЗМ™ Cubitron™ II 967A

Торцевые лепестковые круги ЗМ™ Cubitron™ II 967A идеально подходят для самого широкого спектра операций – от понижения риски и очистки поверхности до удаления сварных швов и снятия фаски, особенно в применениях, где важно качество поверхности (например, при подготовке под окраску). Лепестковые круги ЗМ™ Cubitron™ II можно использовать для обработки любых металлов: нержавеющей стали, черных сталей, алюминия и цветных металлов. Охлаждающие присадки исключают риск возникновения прижогов и появления цветов побежалости на чувствительных к нагреву металлах. Керамическое зерно точной формы ЗМ™ обеспечивает высокую скорость обработки и большой ресурс, что повышает производительность и снижает затраты, а также уменьшает нагрузку на оператора.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	40+	60+	80+	
125 x 22	65054	65055	65056	12 000



## Лепестковые круги ЗМ™ 566A

Универсальные торцевые лепестковые круги ЗМ™ 566A с цирконатом алюминия могут использоваться для любых операций – от снятия фаски до подготовки поверхности к окраске. Однако наилучший результат – высокую скорость обработки и длительный срок службы – круги ЗМ™ 566A демонстрируют при работе со средним прижимом, например, при удалении сварных швов и заусенцев. Лепестковые круги ЗМ™ 566A подходят для обработки нержавеющей и черных сталей, алюминия, других цветных металлов и сплавов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	P120	
125 x 22	65033	65034	65035	65036	12 000
180 x 22	65041		65043		8 600



## Лепестковые круги ЗМ™ 577F

Универсальные торцевые лепестковые круги ЗМ™ 577F с цирконатом алюминия на плотной полиэфирной основе идеально подходят для операций, требующих большого нажима, например, для снятия фаски. При агрессивной обработке круги ЗМ™ 577F демонстрируют высокую скорость резания и большой ресурс. При этом лепестковые круги ЗМ™ 577F могут успешно использоваться для любых других шлифовальных операций на любых металлах – очистки и шлифовки поверхности, удаления сварных швов, удаления заусенцев.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	
125 x 22	64853	64855	64857	12 000





**Забудьте  
про обычные абразивы**

# **Испытайте абразивы 3M™ Cubitron™ II**

Керамическое зерно точной формы 3M™ быстро и равномерно прорезает металл, оставляя отличный результат и не перегревая поверхность. Самозатачивание керамического зерна точной формы 3M™ в процессе шлифовки обеспечивает постоянную агрессивность резания и большой ресурс.

[www.3MRussia.ru/RAG](http://www.3MRussia.ru/RAG)





# Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip

## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT фиолетового цвета очень грубой зернистости обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. В отличие от обычных проволочных щеток круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT более эффективны и имеют больший срок службы. Они предназначены для очистки металлических поверхностей от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, цветов побежалости и других загрязнений поверхности без съема материала.



## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-DC:

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин	Шпиндель
100 x 13	07933	6 000	07947 или 07948
150 x 13	07934	4 000	07947 или 07948
Используются на прямой шлифовальной машине			

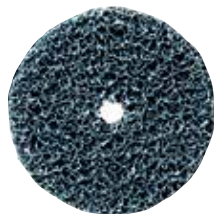


## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD на текстолитовой подложке:

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин
115 x 22	05818	10 000
180 x 22		6 500
Используются на угловой шлифовальной машине		

## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG голубого цвета отличаются большей гибкостью и эластичностью по сравнению с кругами XT. Кругами Scotch-Brite™ Clean & Strip CG можно обрабатывать самые труднодоступные места.



## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG-DC:

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин	Шпиндель
100 x 13	61121	6 000	07947 или 07948
150 x 13	61122	4 000	07947 или 07948
Используются на прямой шлифовальной машине			



## Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG-DB на фибровой основе:

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
115 x 22	57020	10 000	64860
180 x 22	57021	6 500	64862
Используются на угловой шлифовальной машине			



# Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH



## Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH

Гибкие шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH используются для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе обработки поверхности абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполируют поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски. В результате получается гладкая, глянцевая гигиеничная поверхность. Благодаря своей пористой структуре круги Scotch-Brite™ SC-DH не засаливаются, и их можно использовать не только для обработки обычной и нержавеющей сталей, алюминия и латуни, а также для удаления старой краски и ржавчины.

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Оправка	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
125	65334	65336	65339	48562	09562 или 05681	10 000
180	05212	03758			09450	6 000



# Прессованные круги Scotch-Brite™



## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ Rapid Cut RC-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ RC-UW сочетают агрессивность резания керамического зерна точной формы 3M™ и деликатность обработки нетканых абразивных материалов. Круги Scotch-Brite™ RC-UW используются для обработки сварных швов, удаления заусенцев, очистки резьб. Благодаря керамическому зерну точной формы, круги Scotch-Brite™ RC-UW обеспечивают до 3 раз более высокую скорость обработки и служат намного дольше, чем любые другие прессованные круги. При этом они не изменяют геометрию обрабатываемой детали и не вызывают прижогов и перегрева.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7C XCS	7C CRS	
50 x 6 x 6		66700	22 100
150 x 6 x 13	66727	66701	7 500
100 x 6 x 16	66730		6 000



## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ XL-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ XL-UW предназначены для широкого спектра применений: легкой зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага). Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN	
75 x 6 x 6	13763	13764			18 100
75 x 6 x 6			15531	13716	12 100
150 x 6 x 13	13777	13778			7 500
150 x 6 x 13			17498		4 500
150 x 6 x 13				13741	5 000
150 x 13 x 13				13719	5 000
150 x 25 x 25			16544		4 500
150 x 25 x 25				13743	5 000



## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ CP-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ CP-UW используются для механической очистки поверхностей сложной формы, например, резьб. Благодаря мягкой основе, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Упругая структура абразивного материала обеспечивает минимальный съем металла и полностью исключает риск повреждения точной формы обрабатываемой детали, что важно при обработке деталей со строгими допусками размера.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7A MED		
50 x 3 x 6	03714		22 100
50 x 13 x 6	03718		22 100





## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ DP-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ DP-UW предназначены для механической очистки поверхностей сложной формы, например, зубчатых колес, резьб, различных авиационных деталей и прочих. Благодаря мягкой основе и упругой структуре, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает быструю очистку поверхности и большой ресурс круга. Универсальные круги Scotch-Brite™ DP-UW используются для обработки любых металлов и сплавов – черных и нержавеющей сталей, титановых и алюминиевых сплавов и других.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия 6C MED+	Макс. Частота вращения, об/мин
50 мм x 3 мм x 6 мм	65057	22 100
75 мм x 6 мм x 6 мм	65004	18 100





# Шлифовальные круги 3M™ Roloc™

Винтовая система крепления 3M™ Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе.



## Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 785C

Фибровые шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 785C с керамическим зерном предназначены для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Жесткая фибровая основа служит отличной опорой для зерен абразивного минерала, повышая скорость шлифовки. Благодаря охлаждающим присадкам круги 3M™ Roloc™ 785C идеально подходят для обработки нержавеющей стали и других чувствительных к нагреву металлов и сплавов.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
75	85883	85885	85886	85888	20 000	84998	45091



## Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 777F

Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 777F с керамическим зерном используются для шлифовки и доводки поверхности. Высокопрочная полиэфирная основа отличается большей гибкостью по сравнению с фиброй и обеспечивает более равномерную текстуру поверхности. Шлифовальные присадки снижают температуру в зоне шлифовки, позволяя обрабатывать нержавеющую сталь и другие чувствительные к нагреву металлы и сплавы.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	P60	P80		M14	1/4"-20
75	76633	76634	20 000	84998	45091





## Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR

Прессованные круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR предназначены для широкого спектра применений: зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага). Круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR могут использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2S FIN		M14	1/4"-20
75	17195	17191	17184	15 100	84998	45091



## Шлифовальные круги Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги 3M™ Roloc™ SC-DR позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Круги 3M™ Roloc™ SC-DR предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. Они также могут использоваться для удаления ржавчины, старых покрытий, мелких заусенцев, следов станочной обработки. Круги 3M™ Roloc™ SC-DR практически не засаливаются и могут использоваться для обработки мягких металлов.

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"-20
75	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091



## Пневматические дисковые шлифовальные машины 3M™

Дисковые шлифовальные машины 3M™ специально разработаны для использования со шлифовальными кругами 3M™ Roloc™ диаметром до 75 мм. Машины отличаются высокой мощностью, небольшим весом, компактными размерами и низким уровнем вибрации. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, облегчая длительную работу оператора, а возможность регулирования направления отвода воздуха позволяет не застужать запястье. Специальный предохранитель предотвращает случайный запуск машины.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Расход воздуха, л/мин	Крепление	Оправка 3M™ Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	651	1/4"	45096
25125	75	15 000	744	0,89	991	1/4"	45091

# Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Круги Scotch-Brite™ Bristle с гибкими щетинками отливаются из полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна керамического оксида алюминия – агрессивного и износостойкого абразивного минерала.

Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким керамическим абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Благодаря своему строению, Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.



## Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB

Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB – это высокоэффективный инструмент для очистки больших участков поверхности от старой краски, клея, окислов, налетов и других поверхностных загрязнений. Щетки Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB требуют лишь минимального усилия прижатия. Они безопасны и более производительны в отличие от обычных проволочных щеток, могут работать на высоких скоростях угловой шлифовальной машины.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление
	P50	P80	P120		
115	24241	24242	24539	12 000	M14



## Круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB

Высокоскоростные круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB обеспечивают отличное качество обработки, эффективно удаляя различные загрязнения с поверхности металла без повреждения детали. Для работы не требуется больших усилий. Благодаря небольшому размеру круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB идеально подходят для очистки поверхностей вокруг выступающих частей детали.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка 3М™ Roloc™	
	P50	P80	P120			M14	1/4"-20
75	07526	07527	07529	18 000	3М™ Roloc™	84998	45091

Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle типа А с прямыми щетинками более агрессивны. Они используются для очистки поверхности металла, удаления заусенцев и других операций, требующих съема материала. В деревообработке они используются для искусственного старения массива и шпона. Щетки типа С со скругленными щетинками работают более мягко и используются там, где требуется более тщательный контроль обработки и минимальное воздействие на поверхность, например, для удаления цветов побежалости, удаления мелких заусенцев, финишной обработки и полировки. В деревообработке щетки используются для удаления заусенцев на профильных деталях, остающихся после фрезерования.



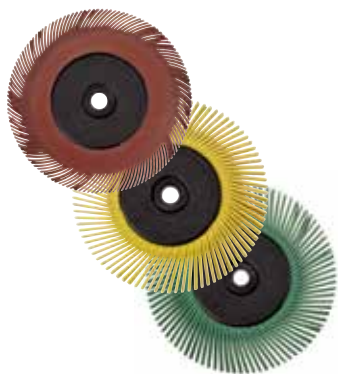
## Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB

Щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB, набираемые из отдельных кругов, используются с прямыми шлифовальными машинами для ручной обработки небольших участков деталей, рельефных поверхностей, резьб, внутренних поверхностей трубы и других труднодоступных мест.

Для установки щетки на машину используется шпиндель 3М™ 15012. С его помощью можно собрать щетку шириной от 3 до 13 мм.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия	Шпиндель
	P80	P120	P220	P400			
50x1,5x9	30118	30120	30121	30122	30 000	Круг (С)	15012
75x1,5x9	30126	30127	30128	30129	20 000	Круг (С)	15012





## Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB

Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB обычно используются на стационарном оборудовании, например, на точильно-шлифовальных станках, с подачей детали к станку вручную или на проходных станках с автоматической подачей детали. Из отдельных кругов Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB можно набрать щетку практически любой ширины, которая ограничена лишь длиной вала станка.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия						Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия
	P36	P50	P80	P120	P220	P400		
150x1,5x25	27621		27623				10 000	Круг (А)
150x13x25	27603	27605	27606				10 000	Щетка (А)*
150x1,5x25			33055	33056	33057	33058	10 000	Круг (С)
150x13x25			60195	60196	60196	60198	10 000	Щетка (С)*

\* 8 кругов с фланцами



# Лепестковые щетки



## Лепестковые щетки Scotch-Brite™ FF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ FF-ZS состоят из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Clean & Finish («очистка и финиширование»). Они предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов.

Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS обеспечивают однородную поверхность высокого качества. Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия			Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN		
75 x 45	07213	07215	07217	шпindelь 6 мм	8 500
100 x 45		07216			6 000



## Лепестковые щетки Scotch-Brite™ PF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ PF-ZS из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Cut & Polish («шлифовка и полировка») более агрессивны, чем щетки Scotch-Brite™ FF-ZS. Они предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов, очистки сварных швов от окислов и удаления других небольших дефектов. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS обеспечивают гладкую поверхность с однородной риской. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN		
50 x 25	07219		шпindelь 6 мм	12 000
75 x 45	07209	07211		8 500
100 x 45	07210			6 000



## Лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS состоят из лепестков гибкого абразива на тканевой основе, чередующихся с лепестками трехмерного нетканого абразивного полотна тонкой зернистости. За счет такого строения комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS более агрессивны по сравнению с лепестковыми щетками Scotch-Brite™ FF-ZS и Scotch-Brite™ PF-ZS. Они позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или грубую риску после предыдущей обработки. Лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов. Щетки Scotch-Brite™ CB-ZS устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия			Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
		P80	P120	P180		
75 x 45	AlOx	03771	03770	03769	шпindelь 6 мм	8 000



## Лепестковые щетки 3M™ 339 SM

Лепестковые щетки 3M™ 339 SM из лепестков гибкого абразива с оксидом алюминия на тканевой основе – универсальный инструмент для обработки любых металлов. Они используются для удаления мелких дефектов, понижения риски после предыдущих шагов обработки, подготовки к финишной обработке. Щетки отличаются высокой скоростью обработки и износостойкостью. Благодаря встроенному шпинделю 6 мм, щетки 3M™ 339 SM устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
		P60	P80		
30 x 15	AlOx		64484	шпиндель 6 мм	25 400
40 x 20			64488		19 000
50 x 20		64500	64501		15 200
60 x 30			64509		12 700
80 x 30			64517		9 500



## Лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™ + MS-ZR

Безабразивные лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™ + MS-ZR используются для чистовой обработки и полировки нежидкими полировальными пастами нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Объемный нетканый материал щетки Scotch-Brite™ MS-ZR обеспечивает обработку рельефных поверхностей. Крепление 3M™ Roloc™ + позволяет быстро устанавливать щетку на шлифовальной машине и обеспечивает ее надежную фиксацию.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия Type T	Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка
75 x 35	09892	5 000	3M™ Roloc™ +	09884



## Прямые шлифовальные машины 3M™

Прямые шлифовальные машины 3M™ с пневмоприводом отличаются высокой мощностью, небольшим весом, компактными размерами и низким уровнем вибрации. Специальный предохранитель, предотвращающий случайный запуск машины, обеспечивает безопасность работы. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, а возможность регулировать направление отвода воздуха создает дополнительный комфорт при работе.

Номер модели	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт (л.с.)	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Цанга, мм
25129	8 000	744 (1,0)	991	0,93	254	6
25128	12 000	744 (1,0)	991	0,93	254	6



# Объемные круги



## Объемные круги 3M™ XR-WM

Круги 3M™ XR-WM предназначены обработки литых и кованных изделий, например, турбинных лопаток или ортопедических имплантов. Они используются для удаления дефектов и доводки поверхности деталей сложной формы после предыдущих операций шлифования. Круги 3M™ XR-WM обеспечивают быстрое и агрессивное резание, при котором одновременно достигается высококачественный тонкий финиш, и подходят для обработки нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна. Круги 3M™ XR-WM отлично сохраняют заданную форму кромки в процессе работы.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	№ 80	№ 120	№ 240	
150 x 13 x 25	62022	62041	62045	3 000
150 x 25 x 25	62023	62042	62046	3 000



## Объемные круги Scotch-Brite™ DB-WL

Круги Scotch-Brite™ DB-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточной шлифовки и доводки поверхности без излишнего съема материала и изменения геометрии детали. Круги Scotch-Brite™ DB-WL предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, титана, алюминия и других металлов. Также круги Scotch-Brite™ DB-WL используются для обработки покрытых грунтом торцов МДФ. Они удаляют поднятый ворс и мелкие дефекты покрытия, обеспечивая гладкую поверхность.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	9S FIN	8S MED	7S FIN	
150 x 25 x 25	18762	18761	18768	6 000
200 x 50 x 75		18766	18771	4 500



## Объемные круги Scotch-Brite™ FS-WL

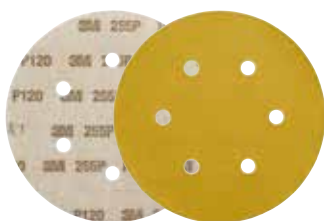
Круги Scotch-Brite™ FS-WL предназначены для чистовой обработки поверхности и удаления мелких дефектов. Они обеспечивают постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали.

Круги Scotch-Brite™ FS-WL используются для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия. Также круги Scotch-Brite™ FS-WL применяются для обработки изделий из хвойных пород дерева и МДФ, подготовки поверхностей к покрытию грунтом или лаком.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин
	8A MED	6S FIN	5A MED	2S CRS	2S MED	
150 x 25 x 25	18760	18772	05538	18756	18757	6 000
200 x 50 x 75		18770				4 500

# Круги для орбитальных шлифовальных машин

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ – идеальный инструмент для обработки больших участков поверхности с помощью орбитальных шлифовальных машин. Система крепления «крючок-петля» максимально упрощает установку и замену кругов и позволяет многократно использовать один и тот же круг вплоть до его полного износа.



## Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 255P

Круги 3M™ Hookit™ 255P на гибкой бумажной основе предназначены для промежуточной и чистовой обработки массива из любых пород дерева, включая твердолоственные, МДФ, покрытых грунтом поверхностей. Также они могут использоваться для шлифовки твердых синтетических материалов и чистовой обработки металла. Круги 3M™ Hookit™ 255P отличаются высокой скоростью обработки. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы круга.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия															
			P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200
125	-	AlOx			60291	60292		60294	60295		60297		60298					
125	5	AlOx	63568	63571	63573	60251	60252		60254		60256		60257	60000				
125	8	AlOx	63569	63570	63572		63110											
150	6	AlOx	63329	63330	63331	63332	63333	63334	63335	63336	63337	63338	63339	63340	63341			
150	9	AlOx	63342		63344	63345	63346	63347	63348	63349	63350		63352	63353				
150	15	AlOx	62934		62936	62937	62938	62939		62941	62942		62944	62945		64885	64884	64883



## Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 245

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 245 с оксидом алюминия на основе из плотной бумаги предназначены для калибровки и промежуточной шлифовки поверхностей из твердых, мягких и смолистых пород дерева, фанеры и облицовочных панелей, паркета, шпатлевок и пластиков. Также круги 3M™ Hookit™ 245 могут использоваться для снятия припусков на металлических поверхностях и подготовки их под покраску.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			P40	P60	P80	P100	P120
150	-	AlOx					01645
150	6	AlOx	01691	01690	01689	01688	01687
150	9	AlOx	00317		00315	00314	



## Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L – это высокоэффективный абразив для использования с орбитальными шлифовальными машинами. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™, основе из толстой (125 мкм) полиэфирной пленки и новому клеевому составу эти круги отличаются высокой скоростью обработки, большим ресурсом и отличной износостойкостью. Круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L предназначены для съема покрытий (краски, шпатлевки и т.д.), удаления дефектов (царапин), выравнивания текстуры, шлифовки поверхности и подготовки под покрытие и применяются для обработки нержавеющей стали, черных сталей, цветных металлов, синтетических и композитных материалов, древесины мягких и твердых пород. Круги поставляются как без отверстий так и с отверстиями для пылеотвода Клин Сэндинг, которая позволяет их использовать с оправками любой конфигурацией отверстий.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия			
			80+	120+	180+	220+
125	Клин Сэндинг	AlOx	86822	86823		
125	-	AlOx	86818	86819	64263	
150	Клин Сэндинг	AlOx	86824	86825	64264	86427
150	-	AlOx	86820	86821		



## Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 375L

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 375L с высококачественным оксидом алюминия на прочной пленочной основе и с пылеотталкивающим покрытием могут использоваться для самого широкого спектра применений благодаря широкому ассортименту зернистостей. Круги 3M™ Hookit™ 375L отличаются высокой прочностью и стойкостью на разрыв, высокой скоростью и исключительно равномерным качеством обработки, стойкостью к засаливанию и большим ресурсом. Круги 3M™ Hookit™ 375L подходят для обработки практически любых материалов: металлов (в грубых зернах), массива и МДФ, грунтов и лаков, твердых синтетических материалов акрила и пластиков.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			P600	P800	P1000	P1200	P1500
150	15	AlOx	86712	86713	86704	86705	86706



## Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 266L

Микрошлифовальные круги 3M™ Hookit™ 266L на пленочной основе предназначены для обработки искусственного камня, пластиков, акрилового стекла и лакокрасочных покрытий. Агрессивная и в то же время исключительно тонкая обработка поверхности обуславливается тщательным отбором зерен абразивного минерала в электростатическом поле и особой технологией, обеспечивающей их одинаковую ориентацию относительно основы. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы круга. Круги 3M™ Hookit™ 266L можно использовать для шлифовки с водой.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			100 мкм	60 мкм	30 мкм	15 мкм	9 мкм
150	6	AlOx	00138	00136	00133	00131	00130
150	9	AlOx	00147	00145	00142	00140	00139



## Мягкие шлифовальные круги 3M™ SoftBack

Гибкие шлифовальные круги 3M™ Hookit™ SoftBack на полиуретановой основе предназначены для финишной обработки грунтованных поверхностей. С ручным держателем 3M™ 05791 могут использоваться как губка. Круги 3M™ Hookit™ SoftBack подходят как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия	
			Тонкая (≈P150-P180)	Супертонкая (≈P280-P320)
150	6	AlOx	60182	60185



## Мягкие проставки 3M™ Hookit™

Мягкие проставки 3M™ Hookit™ из вспененного полиуретана используются с кругами 3M™ Hookit™ на бумажной или пленочной основе, чтобы обеспечить более бережную обработку изогнутых деталей, выгнутых и вогнутых поверхностей, закругленных кромок. Мягкие проставки 3M™ Hookit™ позволяют сохранить геометрию деталей даже при работе абразивом грубой зернистости.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Номер изделия
150 x 10	15	50396
150 x 10	7	05774



# Орбитальные шлифовальные машины

При использовании пневматического инструмента 3M™ важно соблюдать следующие рекомендации:

- ▶ Используйте блок подготовки воздуха для очистки от механических включений, осушения и смазки подаваемого в пневматическую систему воздуха.
- ▶ Внимание: никогда не превышайте давление 6,2 атм. Инструмент может работать с меньшим давлением, но производительность инструмента снижается.
- ▶ Используйте шланг для подачи воздуха диаметром не менее 10 мм и длиной не более 8 м.
- ▶ При частом использовании инструмента смазывайте пневмолинию ежедневно или при снижении мощности машины.
- ▶ По завершении работы продуйте инструмент сжатым воздухом для его очистки.



## Пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™ Elite Series

Новые пневматические ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой надежностью и долговечностью благодаря легкому и прочному алюминиевому корпусу и другим усовершенствованиям конструкции. Они могут работать 24 часа без перерыва, а общий ресурс службы составляет более 2000 часов. Расширенный раструб пылеотвода повышает эффективность удаления продуктов шлифовки, обеспечивая высокое качество обработки и продлевая срок службы абразива. Несмотря на малые размеры и вес, новые ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой мощностью и производительностью. Новый дизайн корпуса обеспечивает комфортную работу оператора. В зависимости от выбранного типа абразива ОШМ 3M™ Elite Series могут использоваться для обработки любых материалов – от натурального дерева до пластиков. В комплект поставки ОШМ 3M™ Elite Series входит оправка 3M™ Hookit™ соответствующего диаметра.

Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты и номер модели			Тип крепления	Частота вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка 3M™ Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм						
ОШМ 3M™ Elite Series с внешней системой пылеотвода («под пылесос»)									
75			28505	1/4	12 000	0,28	480	0,644	20350
125		28506	28507	5/16	12 000	0,28	480	0,844/0,826	20353*
150	28502	28508	28509	5/16	12 000	0,28	480	0,918/0,896/0,869	20465*
ОШМ 3M™ Elite Series с встроенной системой пылеотвода («под мешок»)**									
75			28513	1/4	12 000	0,28	480	0,651	20350
125		28514	28515	5/16	12 000	0,28	480	0,850/0,833	20353*
150	28510	28516	28517	5/16	12 000	0,28	480	0,927/0,904/0,874	20465*

\* Оправки 3M™ Hookit™ позволяют работать с кругами с любой конфигурацией отверстий для пылеотвода. Идеальная балансировка механизма машинок и оправок обеспечивает существенное снижение уровня вибрации.

\*\* В комплект входит один мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для установки мешка на ОШМ.



## Пневматическая двуручная орбитальная шлифовальная машина ЗМ™

Пневматическая двуручная ОШМ ЗМ™ благодаря мощному мотору и большому диаметру орбиты обеспечивает быстрый съём материала при грубом и промежуточном шлифовании. Длинная рукоятка, а так же входящая в комплект боковая ручка, обеспечивают надёжный и удобный захват инструмента, что снижает нагрузку на оператора при шлифовке трудных для обработки и вертикальных участков, позволяет при необходимости увеличить нажим на инструмент и повысить контроль за качеством обработки. Пневматическая двуручная ОШМ ЗМ™ используется с внешней системой пылеотвода (пылесосом). Входящая в комплект поставки оправка ЗМ™ Hookit™ позволяет работать шлифовальными кругами с любой конфигурацией отверстий. В зависимости от выбранного типа шлифовальных кругов, двуручная ОШМ ЗМ™ может использоваться для обработки практически любых материалов – массива, МДФ, металла.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка ЗМ™ Hookit™
28337	150	10	12 000	336	594	1,32	20465

## Дополнительные принадлежности для ОШМ ЗМ™

Номер изделия	Наименование
20452	Фильтрационный мешок для сбора пыли
20453	Адаптор для фильтрационного мешка
20339	Адаптор для пылеотводного шланга

## Принадлежности для подключения ОШМ ЗМ™ к пылесосу

Номер изделия	Наименование
64418	Адаптер для подключения к пылесосу двух шлангов
64934	Шланг для подключения к пылесосу пневмо ОШМ 5 м
64419	Резиновый переходник для шлангов различных диаметров

# Листы и рулоны Scotch-Brite™

Абразивные материалы Scotch-Brite™ в листах и рулонах используются для обработки поверхностей из металлов, натурального дерева и МДФ, искусственного камня и других синтетических материалов. Они обеспечивают эффективную обработку как плоских поверхностей, так и деталей сложных форм и труднодоступных участков без нарушения геометрии. Абразивные материалы Scotch-Brite™ создают равномерную текстуру поверхности без вторичных заусенцев и других дефектов.

## Шлифовальные листы Scotch-Brite™

- 7440** Шлифовальные листы коричневого цвета используются для обработки металлов: удаления ржавчины и других сильных загрязнений поверхности. Листы 7440 отличаются очень высокой агрессивностью, что обеспечивает быстрое удаление сильных загрязнений, и исключительной износостойкостью.
- 7446** Шлифовальные листы темно-серого цвета используются для понижения риски на поверхностях из нержавеющей стали и других металлов, выделения текстуры дерева. Листы 7446 характеризуются высокой агрессивностью и обеспечивают поверхность с равномерной, ярко выраженной текстурой.
- 7496** Шлифовальные листы зеленого цвета используются для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей, выравнивания текстуры после машинной обработки, удаления ворса на массиве и МДФ. Благодаря средней агрессивности, листы 7496 работают быстро и обеспечивают поверхность с равномерной, не сильно выраженной текстурой.
- 7447** Универсальные шлифовальные листы бордового цвета подходят для самого широкого спектра применений: удаления небольших заусенцев, очистки и матирования металлических поверхностей, восстановления деталей, бывших в эксплуатации, межлаковой шлифовки, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (матовая поверхность), удаления ворса на массиве и МДФ. Листы 7447 отличаются высокой производительностью. Тонкая зернистость обеспечивает тонкую матовую структуру риски.
- 7448** Шлифовальные листы светло-серого цвета используются для чистовой обработки металлов, лаков и грунтов, растирки патины на массиве, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (шелковистый глянец). Ультратонкая зернистость листов 7448 обеспечивает равномерную матовую текстуру поверхности.
- 7498** Безабразивные листы белого цвета применяются для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов, чистовой обработки лаковых покрытий. Листы 7498 не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности и могут использоваться с полировальными пастами и жидкими моющими средствами.



Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия					
	A MED	S MED	A FIN	A VFN	S UFN	TYPE T
158 x 224	07440	07446	07496	07447	07448	07498

## Шлифовальные рулоны Scotch-Brite™

Шлифовальные рулоны Scotch-Brite™ используются для очистки, промежуточной и чистовой обработки металлических поверхностей, подготовки поверхности под покрытие грунтом и межлаковой шлифовки, удаления поднятого грунтом или лаком ворса массива и МДФ, матирования акрила и синтетических материалов. Рулоны Scotch-Brite™ легко разделяются на полосы необходимой длины, которые также можно использовать не только для работы вручную, но и на орбитальных или плоскошлифовальных машинах.



Код продукта	Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия	
		A VFN	S UFN
CF-RL	300 x 10 000		58356
	100 x 10 000	07612	
PS-RL	115 x 10 000	62139	62140



# Шлифовальные губки

Абразивные губки 3M™ из вспененного полиуретана предназначены для ручной обработки поверхностей сложного профиля с многочисленными труднодоступными пазами и углублениями, недоступными для других инструментов и материалов.



## Односторонние губки 3M™ Стандарт

Односторонние губки 3M™ Стандарт – идеальный инструмент для шлифовки МДФ, грунтов, а также подготовки поверхности под окраску. Отличительными особенностями односторонних губок 3M™ Стандарт являются агрессивная шлифовка, стабильный результат обработки и хорошее соотношение цены и качества.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
963472	140 x 114 x 5	AlOx	Средняя (MED)	P80-P100
963473	140 x 114 x 5	AlOx	Тонкая (FIN)	P150-P180
963474	140 x 114 x 5	AlOx	Супертонкая (SFN)	P280-P320



## Односторонние губки 3M™ Handfit

Односторонние шлифовальные губки 3M™ Handfit уменьшенного размера полностью умещаются в ладони оператора. При шлифовке задействована вся поверхность губки, и расходуете всё абразивное покрытие.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
68001	90 x 100 x 5	AlOx	Тонкая (FIN)	P150-P180
68002	90 x 100 x 5	AlOx	Супертонкая (SFN)	P280-P320



## Двусторонние губки 3M™ Hi-Flex

Шлифовальные губки 3M™ Hi-Flex с абразивным покрытием с двух сторон отличаются особой эластичностью и большим сроком службы. Они предназначены для промежуточной шлифовки лакированных и грунтованных поверхностей.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
63202	125 x 98 x 13	SiC	Средняя (MED)	P80-P100
63201	125 x 98 x 13	SiC	Тонкая (FIN)	P150-P180
68025	125 x 98 x 13	SiC	Супертонкая (SFN)	P280-P320

\* Качество поверхности соответствует получаемому после обработки гибким абразивом указанных зернистостей.



## Четырехсторонние губки 3M™

Шлифовальные губки 3M™ со специальным абразивным покрытием на четырех гранях предназначены для шлифовки массива, МДФ и грунтов. Жесткие ребра губки позволяют обрабатывать внутренние углы изделий. Существует два варианта жесткости: жесткие губки – для плоских поверхностей, мягкие губки – для более сложных поверхностей.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Жесткость	Зернистость	Соответствие FEPA*
63219	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Грубая (CRS)	P40-P60
63220	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Грубая (CRS)	P40-P60
63199	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Средняя (MED)	P80-P100
63200	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Средняя (MED)	P80-P100
63197	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Тонкая (FIN)	P150-P180
63198	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Тонкая (FIN)	P150-P180
68036	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Супертонкая (SFN)	P280-P320

\* Качество поверхности соответствует получаемому после обработки гибким абразивом указанных зернистостей.

# Шлифовальные листы и рулоны

Шлифовальные листы и рулоны для ручных работ являются универсальным абразивным инструментом для обработки изделий из массива, ДСП и МДФ, а также для шлифовки лакокрасочных покрытий, грунтованных и шпаклеванных поверхностей, очистки металла.



## Шлифовальные листы и рулоны 3M™ 618

Шлифовальные листы и рулоны 3M™ 618 на эластичной бумажной основе А-плотности предназначены для сухой шлифовки деталей из массива, МДФ, пластика, а также грунтованных, окрашенных или покрытых лаком поверхностей. Они применяются для зашлифовки мелких дефектов и чистовой обработки. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание абразива, увеличивая его срок службы.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия							
		P80	P100	P120	P180	P240	P280	P320	P400
Шлифовальные листы 3M™ 618									
230 x 280	SiC	02631	02565	02564	02562	02560	02559	02558	02556
Шлифовальные рулоны 3M™ 618									
				04612	04660	04645		04655	



## Шлифовальные рулоны 3M™ 314D

Универсальные шлифовальные рулоны 3M™ 314D на гибкой тканевой основе используются на плоскошлифовальных машинах. Главными достоинствами шлифовального материала являются мягкость и гибкость, а также возможность легко отделять (отрывать) от рулона куски необходимого размера, сворачивать их необходимым образом и вручную обрабатывать труднодоступные участки. При этом зерна абразивного минерала не осыпаются. Абразивный материал 3M™ 314D предназначен для очистки металлических поверхностей от загрязнений, например, ржавчины, масла, краски, промежуточной шлифовки массива и МДФ, удаления небольших заусенцев.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия					
		P80	P120	P150	P180	P240	P320
115 x 50 000	AlOx	62912	62914	62915	62916	62918	62919



## Водостойкие шлифовальные листы 3M™ Wetordry™ 734

Шлифовальные листы 3M™ Wetordry™ 734 на гибкой водостойкой бумажной основе используются для сухой и влажной шлифовки вручную или с плоскошлифовальной машиной. Листы 3M™ Wetordry™ 734 применяются для обработки грунтов и промежуточных слоев лака перед окончательной окраской или лакировкой. Это идеальный абразивный материал для обработки синтетических смол, красок и нитрокомбилаков.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия											
		P80	P120	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800	P1000	P1200
230 x 280	SiC	02022	02020	02018	02015	02014	02013	02012	02010	02008	02007	02006	02005



## Водостойкие шлифовальные листы 3M™ Wetordry™ 401Q

Шлифовальные листы 3M™ Wetordry™ 401Q на эластичной водостойкой бумажной основе используются для сухой и влажной шлифовки. Они обладают увеличенным сроком службы и обеспечивают агрессивное резание и финишное качество обработки. Листы 3M™ Wetordry™ 401Q применяются для удаления дефектов лакокрасочных покрытий и подготовки поверхности перед полировкой.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия	
		P1500	P2000
140 x 230	SiC	02048	02049



## Резиновый шлифок 3M™ 05519

Гибкий резиновый шлифок 3M™ 05519 используется для крепления шлифовальных листов. Рекомендуется использовать при шлифовке плоских поверхностей, чтобы обеспечить равномерность обработки. Может применяться как при сухой шлифовке, так и при шлифовке с водой.

Номер изделия	Наименование	Размер, мм
05519	Резиновый шлифок	70 x 125



## Шлифовальные мини-рулоны 3M™ Stikit™ 426U

Шлифовальная бумага 3M™ Stikit™ 426U в мини-рулонах предназначена для ручной обработки массива, МДФ, грунтов, шпатлевок и лакокрасочных покрытий. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы абразива. Самоклеящийся слой, нанесенный по всей длине рулона, позволяет надежно закреплять абразив на шлифке 3M™ 45203. Шлифок 3M™ 45203 одновременно является и диспенсером для рулона, позволяя всегда иметь свежий абразив под рукой и быстро заменять отработавший. Закругленная передняя часть шлифка обеспечивает равномерную обработку поверхности, помогая избежать случайного нанесения глубоких царапин.

Номер изделия	Минерал	Зернистость	Размер, мм
27809	SiC	P100	63 x 1,38
27811	SiC	P150	63 x 2,03
27812	SiC	P180	63 x 2,16
27813	SiC	P220	63 x 2,41



# Полировальные пасты

Полировальные пасты и полировальные круги подбираются в зависимости от типа и цвета обрабатываемого покрытия и использовавшейся на предыдущих этапах абразивной обработки.

## Пасты полировальные 3M™ Finesse-it™ и 3M™ Industrial



### Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 81820

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 81820 позволяет получить глянец на искусственном камне, прозрачных лаках, лакокрасочных покрытиях, большинстве полимерных материалов.

### Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 13084

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 13084 используется после абразивной обработки для удаления следов шлифовки и мелких дефектов, например, после шлифовки кругом P1500. Паста дает хороший глянец, прежде всего, на светлых поверхностях.

### Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878

Финишная полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 используется для окончательной полировки глянцевых поверхностей. Она убирает эффект круговой голограммы, который может оставаться после предыдущих шагов обработки. Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 не содержит силикона и воска, поэтому она не оставляет следов на поверхности и обеспечивает блеск в течение долгого времени. Эта полировальная паста подходит для обработки любых поверхностей, в том числе темных и ярких насыщенных цветов.

### Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 06002

Очень тонкая полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 06002 используется для окончательной обработки глянцевых поверхностей. Она убирает эффект круговой голограммы, который может оставаться после предыдущих шагов обработки.

Полировальные пасты 3M™ Finesse-it™ поставляются в бутылках по 1 галлону (3,785л). Для большего удобства используйте бутылку для полировальной пасты 3M™ 37720 емкостью 350мл.





## Полировальные пасты 3M™ Industrial

Полировальные пасты 3M™ Industrial специально разработаны для полировки мебельных красок и лаков, искусственного камня и других синтетических материалов. Благодаря своей агрессивности, они быстро и без остатка располировываются, не оставляя «мутного пятна» на поверхности, существенно ускоряя процесс обработки. Пасты 3M™ Industrial более жирные, чем другие полировальные пасты, что значительно уменьшает расход и снижает затраты. Полировальные пасты 3M™ Industrial не имеют запаха, что создает более комфортные условия работы для оператора, и негорючие, что снижает риск возникновения пожара. Пасты поставляются в удобных литровых бутылках.

Номер изделия	Наименование	Особенности
81824	Полировальная паста для первого шага	удаляет риск уже после зерна P1200
81825	Финишная полировальная паста	придает высокий глянец (80-95 глосс)



## Полировальная паста 3M™ Marine 09019

Специальная полировальная паста 3M™ Marine 09019 предназначена для полировки и восстановления глянца на металлических поверхностях: удаления следов коррозии, окисления, тусклости и т.д. Паста 3M™ Marine идеально работает на нержавеющей стали, бронзе, латуни, меди и хrome. Паста поставляется в банках по 500 г.



## Электрическая полировальная машина 3M™

Благодаря идеальному распределению веса, специальному дизайну передней части машины и входящей в комплект боковой рукоятке, электрическая полировальная машина 3M™ 64392 является универсальным инструментом для полировки горизонтальных и вертикальных поверхностей и труднодоступных участков. Все компоненты полировальной машины 3M™ 64392 отлично сбалансированы, что обеспечивает минимальный уровень вибрации и снижает нагрузку на оператора. Бесступенчатый регулятор скорости вращения позволяет выбрать оптимальный режим обработки для любой поверхности. Оправка и полировальные круги в комплект поставки не входят.

Номер модели	Макс. диаметр круга, мм	Частота вращения, об/мин	Регулятор скорости	Мощность, Вт	Вес, кг	Крепление
64392	200	700-1 850	Есть	1 100	1,9	M14



## Орбитальная полировальная машина 3M™

Легкая и эргономичная пневматическая орбитальная полировальная машина 3M™ 20350 делает работу оператора более комфортной и производительной. Небольшие размеры и малый вес машины позволяют лучше контролировать процесс полировки. Большой диаметр орбиты обеспечивает высокую скорость полировки. Оправка 3M™ Hookit™ 20350 для крепления полировальных кругов входит в комплект поставки.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Крепление	Оправка 3M™ Hookit™
28333	75	12	11 000	194	481	0,82	1/4	20350

# Полировальные круги



## Жесткие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Жесткие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™ предназначены для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов.

## Шерстяные полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Шерстяные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ отличаются высокой агрессивностью обработки, обеспечивая высокий глянец поверхности. Они используются на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом. Шерстяные полировальные круги обработаны специальным образом, чтобы исключить выпадение ворса в процессе полировки.

## Мягкие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Мягкие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™ предназначены для второго шага полировки твердых синтетических материалов, например, акрилового стекла или искусственного камня. Также они могут использоваться для тонкой полировки нержавеющей стали.

## Красные поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Новые рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ красного цвета используются для обработки 2-х компонентных лаков на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом P1500. Более агрессивны по сравнению с оранжевыми полировальными кругами. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

## Оранжевые поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ оранжевого цвета используются на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом P1500. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

## Черные поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ черного цвета используются для обработки 2-х компонентных лаков на втором этапе полировки для удаления эффекта круговой голограммы, который может возникнуть после обработки агрессивной пастой. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

## Темно-серые поролоновые полировальные круги 3M™ Perfect-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Perfect-it™ темно-серого цвета используются на втором этапе полировки для удаления эффекта круговой голограммы, который может возникнуть после обработки агрессивной пастой. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

При необходимости полировальники можно легко промыть водой, чтобы удалить остатки полировальной пасты после использования и таким образом продлить срок службы.

Тип круга	Тип	Цвет	Размер и номер изделия			
			75 мм	80 мм	125 мм	133 мм
Фетровый	Жесткий	Белый, красный логотип	09357		09358	
Шерстяной	Ворс 17,5 мм	Белый	85099			01927
Шерстяной	Ворс 23,8 мм	Белый				85083
Фетровый	Мягкий	Белый, черный логотип	09390		09391	
Поролоновый	Рельефный	Красный		65875		
Поролоновый	Рельефный	Оранжевый		60108		60107
Поролоновый	Рельефный	Черный		65879		
Поролоновый	Рельефный	Темно-серый	05726			05727



# Шлифовальные ленты

Шлифовальные ленты 3M™ могут быть изготовлены любого необходимого размера.



## Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F могут использоваться для обработки любых металлов и сплавов – от алюминия и меди до нержавеющей стали и титана. Охлаждающие присадки позволяют избежать прижогов на чувствительных к нагреву металлах. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F предназначены для операций, связанных со съемом металла, для удаления дефектов и шлифовки поверхности, и могут использоваться как на ленточных шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие шлифленты с керамическим зерном, повышая производительность и снижая затраты на шлифовальные операции.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
	P36+	P60+	P80+	
Керамический AlOx точной формы				до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ 967F

Шлифовальные ленты 3M™ 967F на жесткой полиэфирной основе предназначены для операций с большим съемом металла. Ленты 3M™ 967F специально разработаны для шлифовки твердых металлов и сплавов и чувствительных к нагреву металлов: титана, нержавеющей стали, никель-кобальтовых сплавов. Шлифленты 3M™ 967F обладают большим ресурсом и отличаются постоянно высокой производительностью на протяжении всего срока службы. Ленты 3M™ 967F используются только для сухой шлифовки при сильном прижиме.

Минерал	Зернистость		Ширина, мм
	P24	P36	
Керамический AlOx			до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A на гибкой, но прочной основе из смесовой ткани, предназначены для работы с небольшим или средним прижиме на ручных ленточных шлифовальных машинах и на ленточных шлифовальных станках. Они подходят для обработки широкого спектра металлов и сплавов – черных и нержавеющей сталей, алюминия и многих других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A отличаются большим ресурсом и очень высокой производительностью, а благодаря шлифовальным присадкам еще и меньшим нагревом обрабатываемой поверхности. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A используются для обработки турбинных лопаток, медицинского и другого прецизионного инструмента, труб, емкостей.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
	P40	P60	P80	P120	
Керамический AlOx					до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ 777F

Шлифовальные ленты 3M™ 777F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Охлаждающие присадки позволяют обрабатывать чувствительные к нагреву металлы: нержавеющую сталь, высоколегированную сталь, никель, кобальт и другие. Шлифовальные ленты 3M™ 777F используются для широкого спектра применений – зачистки сварных швов, удаления дефектов, шлифовки поверхности. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм
	P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	
Керамический AlOx								до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ 707F

Шлифовальные ленты 3M™ 707E на основе из высокоэластичного вязкого полотна предназначены для промежуточной шлифовки и обработки деталей сложной формы и радиусных поверхностей. Они идеально подходят для работы на провисе. Ленты 707E могут использоваться для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Они также эффективно работают, не засаливаясь, на алюминии.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
Керамический AlOx	P120	P150		до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ 577F

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 577F на высокопрочной полиэфирной основе предназначены как для грубой обработки, так и для промежуточных и доводочных операций при слабом прижиме. Ленты 3M™ 577F используются для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Шлифленты 3M™ 577F могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlZn	P36	P60	P80	P120	до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA на полугибкой хлопковой основе предназначены только для сухой шлифовки при слабом и среднем прижиме. Они используются для финишной шлифовки и полировки нержавеющей стали, титана, кобальтовых и никелевых сплавов, других металлов и сплавов. Также шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA могут использоваться для поперечной шлифовки лаков, грунтов, полиуретановых и полиэфирных наполнителей и покрытий, лакированного шпона и панелей МДФ.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 660



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA на особо прочной полиэфирной основе предназначены для чистовой обработки при среднем прижиме. Они могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Это эффективное решение для обработки нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, хрома, титана. Ленты 3M™ Trizact™ 253FA обеспечивают постоянно высокое качество обработки и отличаются большим ресурсом.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	P45	P30	P16	P6	до 635



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA на основе из мягкой вязкой ткани предназначены для чистовой обработки всухую при легком и среднем прижиме или на провисе. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA снимают минимальный слой металла, однако обеспечивают выведение риски после предыдущих этапов обработки. С их помощью можно получить качество поверхности, близкое к полировке. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA могут использоваться для обработки любых металлов. Также шлифленты 3M™ Trizact™ 307EA используются для шлифовки лаков, грунтов и МДФ. Мягкая основа позволяет применять эти шлифовальные ленты для обработки деталей с несложным профилем: фасадов, кромок панелей, погонных изделий, – с использованием прижимного утюжка по форме профиля.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 610



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA на особо прочной жесткой полиэфирной основе предназначены для бесцентрового и плоского шлифования с водой. Благодаря керамическому зерну, эти ленты отличаются высокой агрессивностью, а при небольшом прижиме демонстрируют большой ресурс. Ленты 3M™ Trizact™ 953FA подходят для обработки любых металлов и сплавов. Типичные применения включают полировку плоских заготовок из нержавеющей стали, шлифовку, подготовку под термическое напыление и полировку труб.

Минерал	Зернистость								Ширина, мм
Керамический AlOx	A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 635



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 337DC

Особенности строения шлифовальных лент 3M™ Trizact™ 337DC обеспечивают съем металла с одновременным финишированием поверхности. Они также используются для подготовки к полировке шлифовальными лентами 3M™ Trizact™ 237AA. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC подходят для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь и алюминий. Они отличаются постоянно равномерным качеством обработки и большим ресурсом. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC предназначены только для сухой шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	A300	A160	A100	A45	до 635



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC на водостойкой полиэфирной основе предназначены для плоского и бесцентрового шлифования любых металлов, включая титан. Типичные применения для этих лент включают финишную обработку труб из нержавеющей стали, калибровку плоских заготовок из нержавеющей стали, полировку титановых труб. Ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC используются для шлифовки с водой на контактном колесе.

Код продукта	Минерал	Зернистость				Ширина, мм
463FC	SiC	A45		A20	A6	до 635
363FC	AlOx		A35			до 635



## Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL предназначены для доводки и финишной обработки металлических поверхностей. Они используются для очистки поверхности, удаления заусенцев, выравнивания текстуры поверхности и нанесения направленной риски (сатинирования). Ленты Scotch-Brite™ SC-BL подходят для обработки любых металлов и могут использоваться как на шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом.

Минерал, зернистость и цвет					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN			до 1 360
			S SFN	Type T	До 1 270





## Шлифовальные ленты 3M™ 341D

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 341D на плотной хлопковой основе используются для обработки твердых и мягких пород дерева, паркета, цветных металлов, малоуглеродистых сталей, кожи. Они могут использоваться на любом ленточно-шлифовальном оборудовании – на станках (включая широколенточные) и на ручном инструменте.

Минерал	Зернистость					Ширина, мм
AlOx	P40	P60	P80	P100	P120	до 1 320



## Шлифовальные ленты 3M™ 241UZ

Шлифовальные ленты 3M™ 241UZ на очень плотной бумажной основе – универсальный абразивный инструмент для мебельной промышленности и других отраслей, связанных с деревообработкой. Они предназначены для калибровки, промежуточной и финишной обработки натурального дерева любых пород, смолистой и несмолистой ДСП, МДФ, грунтов, лаков, синтетических материалов. Специальные пылеотталкивающие присадки предотвращают засаливание абразива, обеспечивая высокое качество обрабатываемой поверхности и продлевая срок его службы.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм	
AlOx	P60	P80	P100	P120	P220	P240	P320	P400	до 1 400



## Пневматический ленточный напильник 3M™

Ленточный шлифовальный напильник 3M™ с пневмоприводом разработан для обработки труднодоступных мест. Небольшой вес инструмента и возможность поворачивать рабочую часть на 360° позволяют достаточно легко добраться до самых неудобных участков. Специальный механизм крепления шлифовальной ленты позволяет быстро производить ее замену. Эргономичный дизайн и специальное покрытие рукоятки напильника делают работу этим инструментом комфортной. В комплект поставки входит стандартная насадка 3M™ 28368 для шлифовальных лент 13x457мм.

Номер модели	Частота вращения, об/мин	Скорость ленты, м/с	Мощность, Вт	Вес, кг	Размер ленты, мм	Стандартная насадка
28366	22 000	25	372	1,3	13x457	28368



# Материалы для удаления дефектов ЛКП

Микрофинишные абразивы 3M™ Trizact™ Finesse-it™ предназначены для устранения точечных дефектов лакокрасочных покрытий. Их малый – всего 35 мм – диаметр позволяет производить обработку без повреждения прилегающих участков поверхности. В результате полностью исключается перекрашивание готового изделия и существенно сокращаются затраты времени на ремонт покрытия.



## Микрофинишные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA

Высокопроизводительные микрофинишные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA на самоклеящейся пленочной основе обеспечивают удаление дефекта за считанные секунды. Они предназначены для шлифовки твердых лаков и полимерных материалов. Уникальная технология нанесения абразивного слоя на основу обеспечивает равномерную, контролируемую обработку материала, быстрое удаление дефекта и очень долгий срок службы. Фестончатый край кругов гарантирует отсутствие зарезов на поверхности. Остающаяся после шлифовки кругом 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA риска легко заполировывается.

Размер, мм	Край	Минерал	Зернистость, цвет и номер изделия	
			A7	A5
35	фестончатый	SiC	62302	61637
32	прямой	SiC		56251



## Орбитальная мини-шлифовальная машина 3M™

Пневматическая орбитальная мини-шлифовальная машина 3M™ 63374 для удаления точечных дефектов ЛКП имеет компактные размеры, небольшой вес и эргономичную форму корпуса, пониженный уровень вибрации и тихий ход, что позволяет оператору работать с меньшим напряжением и более эффективно. Конструкция машины и точная балансировка механизма обеспечивают отличный обзор дефектного участка и полный контроль обработки. Шлифовальная машина 3M™ 63374 обеспечивает максимальную эффективность микрофинишных кругов 3M™ Trizact™ Finesse-it™.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка 3M™ Roloc™
63374	32-36	5	8 000	201	424	0,45	02345



## Пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011

Высокоэффективные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011 используются для удаления продуктов шлифовки, чтобы исключить привнесение вторичных дефектов при последующей шлифовке более тонким зерном или полировке, что особенно важно для глянцевых поверхностей. Особая тканая структура из микроволокон позволяет быстро удалить с обрабатываемой поверхности любые загрязнения и влагу. Разные цвета позволяют использовать разные салфетки для удаления разных типов загрязнений. Салфетки Scotch-Brite™ 2011 выдерживают 300 циклов стирки.

Размер, мм	Цвет и номер изделия
320 x 360	2011B
	2011Y

# Материалы для обработки стекла



## Шлифовальные круги 3M™ Trizact™ 268XA и 568XA

Микрошлифовальные круги 3M™ Trizact™ 268XA и 568XA на самоклеящейся пленочной предназначены для удаления царапин и восстановления глянца поверхности силикатного стекла. Шлифовка производится последовательно кругами 3M™ Trizact™ 268XA разной зернистости с небольшим количеством воды и завершается полировкой кругом 3M™ Trizact™ 568XA. После каждого этапа шлифовки требуется тщательно очищать поверхность от продуктов шлифовки. Технология нанесения абразива на основу обеспечивает быстроту обработки и высокое качество поверхности.

Размер, мм	Минерал	Зернистость (размер дефекта), цвет и номер изделия				Оправка 3M™ Stikit™
		A35 (>0,02мм)	A10 (<0,02мм)	A5 (<0,005мм)	P (<0,002мм)	
125	AlOx	88930	88928	88925		09339
125	CeOx				88923	09339



## Полировальная паста 3M™ 60150 для стекла

Полировальная паста 3M™ 60150 с оксидом церия используется с жестким фетровым полировальным кругом 3M™ 09358 для восстановления прозрачности, удаления небольших дефектов и кислотных пятен на стекле. Паста поставляется в удобной для использования литровой бутылки.



## Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J

Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J применяются для обработки стекла (и других плохо поддающихся обработке материалов, например, камня, керамики и др.) вручную. С их помощью можно исправить непрошлифованный участок поверхности, удалить сколы, притупить кромку.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				
	6200N250	6200N125	6200N74	6200N40	6200N20
90 x 55 x 25					



## Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA используются для полировки кромки или удаления дефектов и восстановления глянца поверхности стекла. Обработка производится последовательно лентами разной зернистости. Ленты 3M™ Trizact™ 272LA отличаются высокой стойкостью, стабильным качеством и высокой производительностью. Ленты 3M™ Trizact™ 272LA могут быть изготовлены практически любого размера.

Зернистость и цвет ленты	Полировка отшлифованной кромки	Удаление царапин (размер царапин)
A35	Первый шаг полировки >> полуматовая кромка	>0,02мм
A10	Второй шаг полировки >> полупрозрачная кромка	<0,02мм
A5	Третий шаг полировки >> прозрачная кромка	<0,005мм



# Технология обработки искусственного камня

Обработка искусственного камня начинается с подготовки поверхности микрошлифовальными кругами на пленочной основе 3M™ Hookit™ 266L. Высокая агрессивность этих кругов позволяет за короткое время получить поверхность отличного качества, что сокращает время обработки на следующих стадиях.

Далее для получения матовой или полуглянцевой поверхности используются шлифовальные листы Scotch-Brite™ 07447 или 07448 соответственно. На плоских участках для сокращения времени обработки листы Scotch-Brite™ используются с орбитальной шлифмашиной – сетчатая поверхность листа легко крепится к оправке 3M™ Hookit™.

Для достижения высокого глянца последовательно используются полировальные пасты 3M™ Industrial 81824 и 81825.

## Пошаговая технология обработки искусственного камня

	Требуемое качество поверхности и рекомендуемая последовательность продуктов		
	Матовая (20)	Полуглянец (45)	Высокий глянец (80+)
Шаг 1	266L 100 мкм	266L 100 мкм	266L 100 мкм
Шаг 2	266L 60 мкм	266L 60 мкм	266L 60 мкм
Шаг 3	Scotch-Brite™ 07447	266L 30 мкм	266L 30 мкм
Шаг 4		Scotch-Brite™ 07448	266L 15 мкм
Шаг 5			266L 9 мкм
Шаг 6			Полировальная паста 3M™ Industrial 81824 с полировальным кругом 3M™ 09358
Шаг 7			Полировальная паста 3M™ Industrial 81825 с полировальным кругом 3M™ 09391

Для удаления продуктов шлифовки и остатков полировальной пасты используйте разноцветные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011.

# Таблица соответствия зернистостей

## Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™

Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

## Таблица соответствия зернистостей

FEPА	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

# Средства индивидуальной защиты

## Защита органов дыхания



### Фильтрующие полумаски 3M™ 8100

Эффективная фильтрация и легкость дыхания. Чашеобразная форма.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), номер изделия	
	FFP1 (до 4 ПДК)	FFP2 (до 12 ПДК)
Без клапана выдоха	8101	8102
С клапаном выдоха	8112	8122



### Фильтрующие полумаски 3M™ Aura™ 9300+

Уникальная 3-х панельная конструкция обеспечивает повышенный комфорт и легкость речевого общения. Подходит для всех типов лиц. Плотность прилегания сохраняется при мимических движениях лица. Удобно складывать и хранить в кармане. Имеют гигиеническую индивидуальную упаковку.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), цвет резинок оголовья и номер изделия		
	FFP1 (до 4 ПДК)	FFP2 (до 12 ПДК)	FFP3 (до 50 ПДК)
Без клапана выдоха	9310+	9320+	
С клапаном выдоха	9312+	9322+	9332+



### 3M™ VFlex™ Фильтрующая полумаска противоаэрозольная

Разработаны в российской лаборатории и производятся на заводе компании 3M в России (г. Волоколамск).

Высокое качество фильтрации.

Плотное прилегание к большинству лиц.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), номер изделия			
	FFP1 (до 4 ПДК)		FFP2 (до 12 ПДК)	
	Стандартный размер	Малый размер	Стандартный размер	Малый размер
Без клапана выдоха	3M™ VFlex™ 9101	3M™ VFlex™ 9101S		
С клапаном выдоха			3M™ VFlex™ 9162V	3M™ VFlex™ 9162SV



### Полумаски 3M™ 7500

Уникальный параболический клапан выдоха 3M™ Cool Flow™. Конструкция с 2 фильтрами оптимально сбалансирована. Лицевая часть из силикона поддерживает температуру лица. Система крепления Drop-down позволяет легко снять полумаску, не снимая другие средства индивидуальной защиты, включая каску.

	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	7501	7502	7503





## Полумаска 3M™ 6500 QL

Система быстрого сброса маски 3M™ Quick Latch™

Байонетное крепление фильтров 3M™ противогазовых и противоаэрозольных



## Полнолицевые маски 3M™ 6000

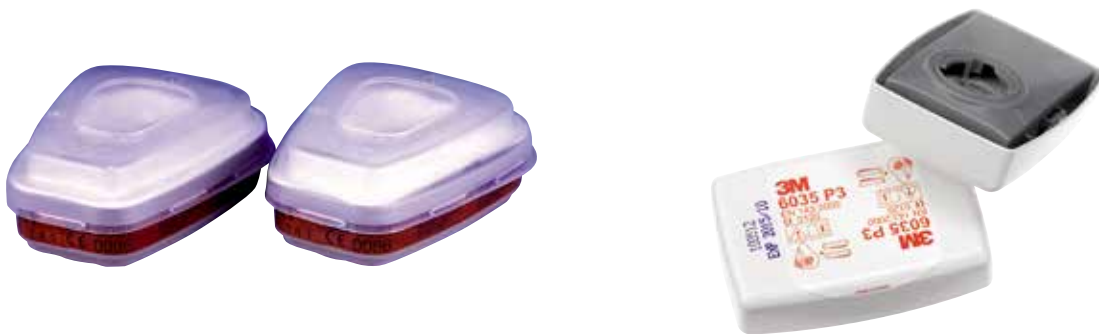
	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	6100	6200	6300

Облегченная, масса 400 г. Мягкая гипоаллергенная лицевая часть из эластомера. Ударопрочная, стойкая к царапинам поликарбонатная линза. 4 ремня оголовья обеспечивают плотное прилегание. Конструкция с 2 фильтрами оптимально сбалансирована. Параболический клапан выдоха закрыт крышкой от краски, пыли. Байонетное крепление фильтров.

	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	6700	6800	6900

## Фильтры

Фильтр	Уровень защиты	Защита
3M™ 6051	A1	Защита от паров органических соединений (растворителей)
3M™ 6057	ABE	Защита от паров органических, неорганических соединений и кислых газов
3M™ 5911	P1	Предфильтр противоаэрозольный
3M™ 501		Держатель предфильтра
Противогазовые фильтры рекомендуется применять с предфильтрами – это увеличивает защиту человека и продляет срок действия п/г фильтра		
3M™ 6035	P3	Фильтр противоаэрозольный (от пыли и других частиц)



# Средства индивидуальной защиты

## Защита слуха

При работе абразивным инструментом в рабочей зоне, как правило, уровень шума до 100 раз превышает допустимый, поэтому обязательно необходима защита органа слуха.

Варианты обеспечения защиты:

- Наушники противозумные,
- Вкладыши противозумные,
- Наушники коммуникационные



### Наушники противозумные серии 3M™ Peltor™ Optime™

Надежная и стабильная защита, благодаря уникальной конструкции оголовья из напряженной стали.

Плотное и комфортное прижатие наушников к голове

Применимы в рабочей среде с уровнем шума до		
3M™ Peltor™ Optime™ I	27 дБ	100 дБ
3M™ Peltor™ Optime™ II	31 дБ	110 дБ
3M™ Peltor™ Optime™ III	35 дБ	115 дБ

В случае применения каски, все наушники есть с креплением к каске



### Вкладыши противозумные многоцветные 3M™ 1271

Удобно вставляются в ушной канал

Моются многократно

Поставляются с удобным контейнером для хранения

Применимы в рабочей среде с уровнем шума до		
3M™ 1271	26 дБ	100 дБ

# Средства индивидуальной защиты

## Защита зрения



### Защитные очки 3M™ Secure Fit™

Открытые ультра легкие (18 грамм) очки с запатентованной технологией равномерного распределения давления дужек в области ушей. Благодаря этой технологии очки надежно сидят на лице любой формы. Уникальные дужки регулируются естественным образом под индивидуальные параметры головы, делая ношение очков удобным и комфортным. Саморегулирующие защитные очки 3M™ Secure Fit™ подходят для широкого диапазона размеров головы и различных рабочих профессий. Очки с прозрачными линзами – SF201AF-EU.



### Защитные очки 3M™ QX2000

Высокопрочная поликарбонатная линза защищает от летящих частиц (45 м/с), ультрафиолетового излучения и от химического воздействия. Снабжены заушниками с фиксацией длины в четырех положениях и линзой с тремя положениями регулировки. Имеют специальное покрытие против царапин и запотевания.



### Защитные очки 3M™ 2890

Закрытые защитные очки. Плоский компактный стильный дизайн. Отличная совместимость с полумасками 3M™. Материал линзы поликарбонат. Применяются при высокой запыленности. Имеют специальное покрытие против царапин и запотевания.



### Защитные перчатки 3M™

Трикотажные защитные перчатки 3M™, изготовленные из эластичного нейлонового волокна, отлично облегают руку и позволяют работать с мелкими деталями. Плотные манжеты фиксируют перчатки на запястье и не дают сползать во время работы. Полиуретановое покрытие на ладони защищает руки от механических воздействий. Отсутствие пропитки на тыльной стороне перчатки обеспечивает вентиляцию и не дает рукам потеть. Два размера: 10 (большие) – 63512 с желтой нитью на манжете и 11 (очень большие) – 63513 с белой нитью на манжете.

Подробная информация о полном ассортименте средств индивидуальной защиты 3M™ и соответствующих расходных материалах представлена в специализированном каталоге 3M Средства для обеспечения охраны труда.

# Сварочные щитки 3M™ Speedglas™ для сварщиков-шлифовщиков



Все сварочные маски Speedglas® и 3M™ 10V есть в комплектации QR™ – со специальной клипсой и рельсом для крепления сварочного щитка к каске – практически к любой каске.

При производстве сварочных работ в воздухе рабочей зоны образуется сварочный дым состоящий из очень мелких частиц (0.01-0.1 мкм) электродного покрытия и расплавленного металла, флюса, паров краски, антикоррозионных и других покрытий. В сварочных дымах различных видов сварки могут присутствовать такие вредные вещества, как цинк, хром, марганец, свинец, железо, озон, окислы азота, систематически отравляющие организм сварщика. Некоторые из веществ – канцерогенные, есть вещества мутагенные, другие вызывают различные хронические заболевания. То есть защита органов дыхания – необходимый элемент комплексной защиты сварщика.

## Варианты обеспечения защиты органов дыхания сварщика:

Фильтрующие полумаски (респираторы) специальные для защиты сварщика:

- ▶ 3M™ 9925, 3M™ 9928, 3M™ 9922P
- ▶ Полумаски 3M™ 7500 или 3M™ 6500QL
- ▶ со сменными фильтрами 3M™ 6038

Система сварочный щиток Speedglas® 9100 с блоком фильтрации и подачи воздуха 3M™ Adflo







### Сварочный щиток серии Speedglas® 9100

- ▶ Выбор светофильтров Speedglas® 9100 с отличными оптическими свойствами обеспечивает надежную защиту и комфорт во всех режимах сварки;
- ▶ Степени затемнения 5, 8, 9 – 13, в выключенном состоянии 3;
- ▶ Защита от ультрафиолетового (УФ) и инфракрасного (ИК) излучения во всех режимах сварки;
- ▶ Выдыхаемый воздух выходит наружу через каналы отвода воздуха – запатентовано компанией 3М;
- ▶ Боковые окошки SideWindows с затемнением 5, которые расширяют ваше поле зрения
- ▶ Сварочный щиток Speedglas® 9100 со светофильтром 9100V с 2017 г. будет производиться в России



### Сварочный щиток серии Speedglas® 9100 FX

Конструкция сварочных щитков Speedglas® серии 9100 FX представляет собой комбинацию поднимающегося сварочного щитка Speedglas® серии 9100 с автоматически затемняющимся светофильтром и защитного лицевого щитка для производства подготовительных, зачистных и других работ помимо непосредственно сварки.

Сварочные щитки серии Speedglas® серии 9100 FX обладает всеми преимуществами сварочного щитка Speedglas® 9100 и предоставляет сварщику дополнительные возможности для того, чтобы быть защищенным в каждый момент времени.



### Сварочный щиток серии 3М™ 10V

Компания 3М старается обеспечить каждому сварщику доступ к качественной защите глаз от опасного света сварочной дуги, поэтому разработано это решение – сварочный щиток 3М™ 10V, – самый экономичный щиток компании 3М с автоматически затемняющимся светофильтром

Степени затемнения 10–12;

Надежная и прочная конструкция щитка;

Легкий! Вес щитка (вместе с фильтром) всего 390 грамм

Сварочный щиток 3М™ 10V с 2017 г. будет производиться в России





A series of horizontal lines for writing, consisting of a solid top line and a dashed midline, repeated down the page.



**Абразивные материалы**

**3M Россия**

121614, Москва, ул. Крылатская, 17, стр. 3  
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»  
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)  
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)  
Факс: +7 (495) 784 7475  
[www.3mabrasives.ru](http://www.3mabrasives.ru)  
[www.3MRussia.ru](http://www.3MRussia.ru)

**Клиентский центр**

620014, Екатеринбург,  
ул. Бориса Ельцина, 1А,  
БЦ «Президент», 11 этаж  
Тел.: +7 (343) 228-22-88  
Факс: +7 (343) 228-22-99

3M, логотип 3M, Cubitron, Scotch-Brite, Trizact, Hookit, Roloc, Finesse-it, Stikit, Green Corps, Wetordry, Perfect-it, Aura, Cool Flow, Secure Fit, DF являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани».  
© 3M 2017. Все права защищены